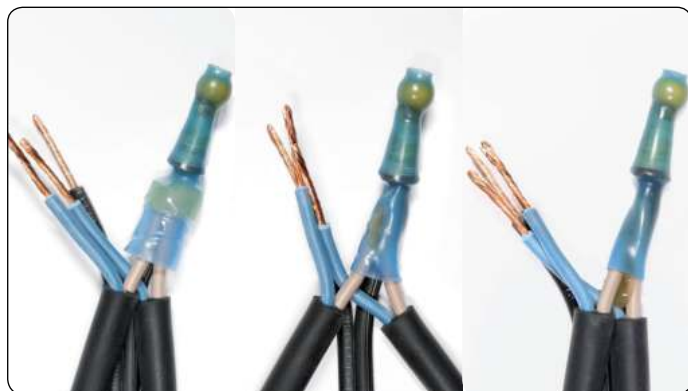


La technologie LED actuelle nécessite une protection contre les risques d'intrusion d'eau. Les produits LightStone sont conçus pour être protégés contre la condensation et l'eau. Cependant, pour tous les éclairages encastrés, l'installation présente un risque au niveau du point de raccordement avec l'alimentation électrique 12 Vcc. JoBe Lighting recommande d'utiliser nos connecteurs étanches Soldersleeve. Mais, comme avec toute installation enterrée, toute erreur d'installation peut provoquer la défaillance de l'ensemble de l'installation d'éclairage.

En raison des normes locales ou des différences de conception et de construction, il se peut que vous ne puissiez utiliser ces connecteurs. Veuillez par conséquent considérer ce manuel d'installation uniquement comme une option pour réaliser le point de raccordement avec les pavés Lightstone. La responsabilité du choix de la bonne méthode et des bons matériaux d'installation pour ce travail relève de l'entrepreneur. Si vous rencontrez des difficultés avec la méthode d'installation suggérée, veuillez utiliser un niveau de sécurité supérieur avec un niveau de protection approprié contre l'intrusion d'eau, par exemple des boîtes de jonction étanches IP68. Vous trouverez ci-dessous des photos et des explications sur la méthode d'installation requise avec notre connecteur Soldersleeve thermorétractable et notre embout avec mastic adhésif.



Vous trouverez les instructions d'installation détaillées du jeu de connecteurs Soldersleeve thermorétractables dans notre manuel d'installation. Voici quelques conseils supplémentaires sur les choses à faire et à ne pas faire.

- Commencez à chauffer le connecteur à partir de la bille en verre jaune au niveau de la bague de brasure avec la petite buse réflectrice 616 à 440 ° C ; évitez de chauffer le mastic collant jaune vers l'extrémité ouverte du connecteur à ce stade. Continuez pendant 6 s après que la bague de brasure a complètement fondu dans le cône de cuivre.

- Terminez en chauffant le connecteur vers l'extrémité ouverte à chaleur réduite jusqu'à ce que le mastic collant soit visible autour des câbles du raccordement. Ne chauffez pas les câbles en tenant la buse réflectrice face au connecteur.

- Utilisez un câble extérieur de pose en pleine terre à 2 conducteurs pour le raccordement entre les éclairages. En évitant un troisième conducteur, vous maintenez l'espace de pénétration de l'eau aussi petit que possible.

Enlevez la gaine extérieure du câble sur 50 mm maximum ; dénudez les conducteurs sur 15 mm.



L'embout avec mastic adhésif offre une protection complémentaire du raccordement Soldersleeve contre les impacts mécaniques et l'intrusion d'eau. L'embout noir doit être chauffé depuis l'extrémité fermée vers l'extrémité ouverte pour éviter les poches d'air et que le mastic adhésif aille vers l'ouverture en scellant tous les câbles.

- Commencez à chauffer au minimum à 170 °C à l'extrémité fermée de l'embout et continuez vers l'extrémité ouverte, jusqu'à ce que l'embout ne se rétracte pas plus. Continuez à chauffer jusqu'à ce que vous voyiez le mastic adhésif sortir de tous les espaces autour des câbles du raccordement. Ne chauffez pas les câbles. Tenez le réflecteur face à l'embout.

- Écartez les câbles pour laisser passer le mastic adhésif entre tous les fils et pour qu'il soit visible sur 5 à 10 mm ; utilisez le pistolet à colle entre les câbles si nécessaire.

- Appliquez l'embout afin que les connecteurs Soldersleeve soient plaqués contre l'extrémité fermée de l'embout.

Vous pouvez alors regrouper les câbles avec un serre-câble.



Si des conducteurs simples sont encore visibles, par exemple parce que le câble a été trop dénudé, scellez les câbles avec un tube thermorétractable et du mastic adhésif, qui protège complètement tous les câbles.

- Utilisez un tube thermorétractable avec du mastic adhésif + un pistolet à colle supplémentaire dans les espaces entre les câbles.

- Un tube thermorétractable qui n'aurait pas assez de mastic adhésif serait inutile, car il ne comblerait pas tous les espaces entre les câbles.

- Commencez toujours à chauffer à partir du chevauchement au niveau de l'embout et assurez-vous que le tube thermorétractable couvre l'extrémité après rétrécissement.

Écartez les câbles pour laisser passer le mastic adhésif dans tous les espaces entre les câbles.



En cas de doutes concernant l'imperméabilité du raccordement, utilisez une boîte de jonction électrique supplémentaire avec du produit d'étanchéité électrique, par exemple des boîtes de jonction étanches IP68.

- Pliez le raccordement dans la boîte de jonction, afin que l'extrémité ouverte de l'embout soit face à l'enveloppe non découpée de la boîte de jonction.

- Respectez le rayon de courbure maximal du câble.

- Par temps froid, chauffez le câble soigneusement à la température assignée maximale de 60 °C pour éviter la fragilisation du raccordement.